

CÂMARA MUNICIPAL DE SERRA NEGRA

RUA VINTE E TRÊS DE SETEMBRO, 234

49.592.728/0001-49

Exercício: 2025

CAMARA MUNICIPAL**ACOMPANHAMENTO ORÇAMENTÁRIO****Mês de Referência: MAIO****Emissão: 31/05/2025****Unidade Orçamentária: 020101**

FICHA	PROJETO / ATIVIDADE ELEMENTO DE DESPESA	DOTAÇÃO INICIAL	ALTER (+)	ALTER (-)	SALDO DOTAÇÃO	RESERVA	EMPENHO	SALDO no momento	LIMITES P/ PRÓX. MÊS
2001	Manutenção do Legislativo	3.840.000,00	0,00	0,00	3.840.000,00	0,00	1.568.751,25	2.271.248,75	324.464,11
1	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	2.400.000,00			2.400.000,00	0,00	996.705,81	1.403.294,19	200.470,60
2	OBRIGAÇÕES PATRONAIS	588.000,00			588.000,00	0,00	153.212,09	434.787,91	62.112,56
3	MATERIAL DE CONSUMO	180.000,00			180.000,00	0,00	111.288,08	68.711,92	9.815,99
4	MATERIAL, BEM OU SERVIÇO PARA DISTRIBUIÇÃO	12.000,00			12.000,00	0,00		12.000,00	1.714,29
5	PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	60.000,00			60.000,00	0,00	13.690,44	46.309,56	6.615,65
6	SERVIÇOS DE CONSULTORIA	12.000,00			12.000,00	0,00		12.000,00	1.714,29
7	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	36.000,00			36.000,00	0,00	21.037,42	14.962,58	2.137,51
8	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	420.000,00			420.000,00	0,00	257.181,91	162.818,09	23.259,73
9	OBRAS E INSTALAÇÕES	12.000,00			12.000,00	0,00		12.000,00	1.714,29
10	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	120.000,00			120.000,00	0,00	15.635,50	104.364,50	14.909,21
TOTAL DA GERAL		3.840.000,00	0,00	0,00	3.840.000,00	0,00	1.568.751,25	2.271.248,75	324.464,11