Mês Ref.: JUNHO/2021

CÂMARA MUNICIPAL DE SERRA NEGRA ACOMPANHAMENTO DE PROGRAMAS, AÇÕES, PROJETOS E OBRAS

PROGRAMA / NATUREZA DA DESPESA	ORÇADO	EMPENHADO	% CONCLUIDO
1 PROCESSO LEGISLATIVO			
3.1.90.11.00 VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	672.000,00	324.300,00	48,26%
3.1.90.11.00 VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	864.000,00	458.439,63	53,06%
3.1.90.13.00 OBRIGAÇÕES PATRONAIS	384.000,00	173.132,12	45,09%
3.3.90.30.00 MATERIAL DE CONSUMO	168.000,00	49.432,44	29,42%
3.3.90.32.00 MATERIAL, BEM OU SERVIÇO PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA	12.000,00	0,00	0,00%
3.3.90.33.00 PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	60.000,00	3.696,60	6,16%
3.3.90.35.00 SERVIÇOS DE CONSULTORIA	18.000,00	0,00	0,00%
3.3.90.36.00 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	48.000,00	8.660,00	18,04%
3.3.90.39.00 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	294.000,00	157.734,66	53,65%
4.4.90.51.00 OBRAS E INSTALAÇÕES	12.000,00	0,00	0,00%
4.4.90.52.00 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	132.000,00	3.370,00	2,55%
TOTAL DO PROGRAMA	2.664.000,00	1.178.765,45	44,25 %
TOTAL	2.664.000,00	1.178.765,45	44,25 %

SERRA NEGRA, 30 de Junho de 20	021.
SANDRO OLIVEIRA BORGES	CESAR AUGUSTO OLIVEIRA BORBONI