Mês Ref.: MAIO/2021

## CÂMARA MUNICIPAL DE SERRA NEGRA ACOMPANHAMENTO DE PROGRAMAS, AÇÕES, PROJETOS E OBRAS

PROGRAMA / NATUREZA DA DESPESA		ORÇADO	EMPENHADO	% CONCLUIDO
1 PROCESSO LEGISLATIVO		<u>'</u>		
3.1.90.11.00 VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL		672.000,00	270.250,00	40,22%
3.1.90.11.00 VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL		864.000,00	405.123,14	46,89%
3.1.90.13.00 OBRIGAÇÕES PATRONAIS		384.000,00	147.341,30	38,37%
3.3.90.30.00 MATERIAL DE CONSUMO		168.000,00	37.847,01	22,53%
3.3.90.32.00 MATERIAL, BEM OU SERVIÇO PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA		12.000,00	0,00	0,00%
3.3.90.33.00 PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO		60.000,00	3.696,60	6,16%
3.3.90.35.00 SERVIÇOS DE CONSULTORIA		18.000,00	0,00	0,00%
3.3.90.36.00 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA		48.000,00	8.660,00	18,04%
3.3.90.39.00 OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA		294.000,00	150.535,24	51,20%
4.4.90.51.00 OBRAS E INSTALAÇÕES		12.000,00	0,00	0,00%
4.4.90.52.00 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE		132.000,00	0,00	0,00%
	TOTAL DO PROGRAMA	2.664.000,00	1.023.453,29	38,42 %
	TOTAL	2.664.000,00	1.023.453,29	38,42 %

SERRA NEGRA, 31 de Maio de	SERRA NEGRA, 31 de Maio de 2021.		
<del></del>			
SANDRO OLIVEIRA BORGES	CESAR AUGUSTO OLIVEIRA BORBONI		